



# Ambito Territoriale di Caccia di Napoli

## Regione Campania

Sede ATC Napoli: C. Direzionale di Napoli, Isola A6, Giunta Regione Campania  
Codice Fiscale: 94166320633 protocollo@pec.atcnapoli.it – Email: info@atcnapoli.it  
[www.atcnapoli.it](http://www.atcnapoli.it)

---

**DELIBERA n. 6 del 30 /04/2026**

## IL COMITATO DI GESTIONE

**Oggetto:** Approvazione del Rendiconto della gestione dell'esercizio finanziario 2025 e della relativa relazione illustrativa..

### VISTO

- la Legge 11 febbraio 1992, n. 157;
- la Legge Regionale Campania n. 26/2012;
- il Regolamento Regionale n. 9/2011;
- il DPGR Campania n. 626/2003;

### VISTO

lo Statuto dell'Ambito Territoriale di Caccia della Città Metropolitana di Napoli;

### VISTO

il bilancio di previsione per l'esercizio finanziario 2025, regolarmente approvato;

### VISTO

il rendiconto della gestione dell'esercizio 2025, predisposto dagli uffici dell'Ente;

### VISTO

il parere espresso dal Collegio dei Revisori dei Conti sul rendiconto della gestione 2025;

### ESAMINATA

la relazione illustrativa predisposta dal Presidente e dal Delegato al Bilancio, redatta ai sensi dei principi di veridicità, attendibilità e correttezza contabile;



## **ACQUISITO**

il parere del Collegio dei Revisori dei Conti, reso ai sensi della normativa vigente;

## **PREMESSO CHE**

- nel corso dell'esercizio 2025 si è proceduto ad apportare variazioni al bilancio di previsione, regolarmente approvate dagli organi competenti, al fine di adeguare le previsioni alle effettive esigenze gestionali dell'Ente;
- la gestione si è svolta nel rispetto degli equilibri finanziari, con particolare attenzione ai principi di prudenza e contenimento della spesa;
- le entrate accertate risultano pari ad euro 84.002,47 e le spese impegnate pari ad euro 108.562,86;
- i pagamenti effettuati ammontano ad euro 103.375,05, con residui passivi pari ad euro 5.187,81;
- la gestione di cassa evidenzia una disponibilità finale pari ad euro 580.664,10;
- il risultato di amministrazione al 31/12/2025 risulta pari ad euro 575.476,29;

## **PRESO ATTO CHE**

- il saldo di cassa iniziale al 1° gennaio 2025, pari ad euro 600.036,68, è stato oggetto di apposita ricognizione economico-finanziaria, dalla quale è emerso che le disponibilità risultano integralmente costituite da fondi liberi dell'Ente derivanti da quote associative e da entrate proprie maturate negli esercizi precedenti (periodo 2019–2024);
- non risultano, con riferimento a tali disponibilità, trasferimenti provenienti da fondi regionali vincolati né altre somme soggette a specifici vincoli di destinazione;

## **CONSIDERATO CHE**

- nel corso dell'esercizio è stato integralmente impegnato e liquidato il contratto relativo alla realizzazione e gestione pluriennale del sito istituzionale e dei servizi digitali connessi per un importo complessivo pari ad euro 68.625,00;
- l'affidamento è assistito da garanzia fideiussoria assicurativa a prima richiesta dell'importo di euro 40.826,00, con durata pari a 60 mesi, a tutela dell'Ente;
- tale operazione risulta coerente con i principi di sana gestione finanziaria e adeguatamente garantita sotto il profilo patrimoniale;



## **RITENUTO**

che il rendiconto della gestione 2025 rappresenti in modo veritiero e corretto la situazione finanziaria, economica e patrimoniale dell'Ente, nonché i risultati della gestione;

## **DELIBERA**

1. **di approvare** il Rendiconto della gestione dell'esercizio finanziario 2025 dell'Ambito Territoriale di Caccia della Città Metropolitana di Napoli, composto da tutti i prospetti contabili allegati;
2. **di approvare** la relazione illustrativa al rendiconto, che forma parte integrante e sostanziale del presente atto;
3. **di dare atto** che il risultato di amministrazione al 31/12/2025 è pari ad euro 575.476,29;
4. **di dare atto** che la gestione finanziaria si è svolta nel rispetto degli equilibri di bilancio e dei principi di prudenza e corretta amministrazione;
5. **di prendere atto** del parere favorevole espresso dal Collegio dei Revisori dei Conti;
6. **di demandare** al Presidente ogni adempimento conseguente alla presente deliberazione.

## **DELIBERA ALTRESÌ**

di dichiarare il presente atto immediatamente eseguibile, stante l'urgenza di provvedere agli adempimenti contabili e agli obblighi di trasmissione agli organi di controllo.

**Napoli, 30/ 04/2026**

**Approvato. Voti Favorevoli 10 Voti Contrari 4**

**Il Segretario**

Arcangelo Scherillo

**IL PRESIDENTE**

Domenico Antonio Antimo Russo

**I COMPONENTI DEL COMITATO DI GESTIONE:**

**Michele Marrazzo**



**Cirillo Felice**

**De Stefano Giovanni**

**Dello Ioio Giovanni**

**Esposito Agostino**

**Gravina Catia**

**Lo Sapio Alfonso**

**Manno Maria**

**Parisi Michele**

**Parvolo Giuseppe**

**Pietrangeli Cristoforo**

**Pipitone Vincenzo**

**Piscopo Nadia**

**Pollio Attilio**

**Procaccini Fabio**

**Sorrentino Francesco**

**Sorrentino Sergio**

**Valo Giacomo**